

# CAPSOR<sup>®</sup> eco



**Die kompakte Hängebahn-Strahlanlage**

# CAPSOR® eco



Die kompakte Lösung zum Strahlen von  
Konstruktionsteilen aus Stahl oder Aluminium\* im Chargenbetrieb



## Wirtschaftlich und anwenderfreundlich

Mit ihrer geringen Aufstellfläche und Gesamthöhe ist die CAPSOR® eco Serie sehr kompakt, und das mit integriertem Schaltschrank und Filteranlage. Durch die wahlweise Nutzung eines Sekundärfilters kann auf jegliche Rohrleitung verzichtet werden. Die Anlage wird mit geringem Installationsaufwand fundamentlos aufgestellt und ist sofort funktionsbereit.

Die Bedienung sowie das Handling der Maschine ist einfach, klar und anwenderfreundlich. Das gilt auch für die Maschinenwartung. Alle Verschleißteile innerhalb der Strahlturbinen und der Filteranlage sind durch den Betreiber leicht und ohne großen Aufwand selbst zu tauschen, wodurch Zeit und Kosten für Wartungsarbeiten reduziert werden.

Aber die CAPSOR® eco steckt auch gewaltig ein. Durch ihre Bauweise aus Manganhartstahl wird der Verschleiß innerhalb der Strahlkammer auf ein Minimum reduziert, was durch eine zusätzliche Manganhartstahl-Auskleidung in dem direkten Strahlbereich unterstützt wird. Dies sorgt für eine lange Lebensdauer.

Durch den großen Wirkbereich der R320-Turbinen und die Kombination aus Rotation und Oszillation der Transporthänger werden in kurzer Zeit bei gleichen Bedingungen reproduzierbare Strahlergebnisse erreicht.

Zudem profitieren Sie bei unseren CAPSOR® eco Anlagen von einer sehr kurzfristigen Verfügbarkeit.

**\*Zum Strahlen von Aluminium ist nach gesetzlichen Vorgaben (BGR 109) ein Nassfilter oder druckstoßfester Filter erforderlich. Diese sind optional für alle Größen der CAPSOR® eco verfügbar.**

# CAPSOR<sup>®</sup> eco



## Optionen

- Frequenzgeregelte Drehzahlverstellung
- Pneumatische Türbetätigung
- Strahlmittelnachfüllbunker
- Sekundärfeinfilter
- Nassfilter oder druckstoßfester Filter



## Drei Größen für den optimalen Einsatz

Je nach Beschaffenheit der zu strahlenden Werkstücke kann die entsprechende Anlagengröße gewählt werden.

Durch die wechselseitige Beschickung über eine selbstschaltende Weiche der Y-förmigen Hängebahn kann während des Strahlprozesses der zweite Transporthänger be- oder entladen werden.



### Strahlgehängeabmessungen

Max. Durchmesser [mm] je nach Werkstückgeometrie	Ø 800	Ø 1.000	Ø 1.500
Max. Höhe [mm]	1.200	1.600	1.600

### Technische Daten

Max. Anhängelast [kg]	2x 400	2x 400	2x 400
Strahltriebwerke & Leistung	2x R320 7,5 kW	2x R320 7,5 kW	2x R320 11 kW
Min. Aufstellungsfläche [mm]	4.000 x 2.700	4.500 x 3.100	5.100 x 3.600
Min. Aufstellungshöhe [mm]	4.200	5.000	5.000
Anlagengewicht [kg]	ca. 4.000	ca. 5.000	ca. 6.500
Gesamtanschlusswert [kW]	ca. 20	ca. 20	ca. 28



RUMP STRAHLANLAGEN GmbH & Co. KG

Berglar 27  
33154 Salzkotten

Tel.: +49 5258 508 0  
Fax: +49 5258 508 101

[vertrieb@rump.de](mailto:vertrieb@rump.de)  
[www.rump.de](http://www.rump.de)

